

Principales características

Sistemas de Bebederos de Niple
Sistemas de Transporte de Huevo
Sistemas de Clima Controlado

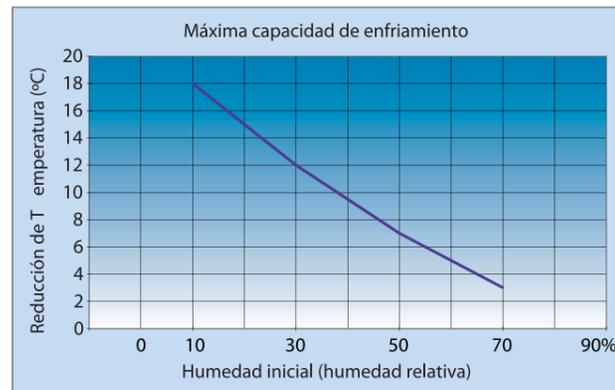
Tipo de Bomba y Número de Artículo

Volumen	Tipo de Bomba
5 l/min. (60 boquillas)	7631-1
12 l/min. (150 boquillas)	7632-1
21 l/min. (250 boquillas)	7633-1
30 l/min. (350 boquillas)	7634-1

Estaremos complacidos de trabajar la propuesta a sus necesidades individuales.

Muy importante: El arreglo de los sistemas Top-Climate depende de las dimensiones del invernadero, las condiciones del medio ambiente y los requerimientos de humedad/temperatura necesarios para la producción del invernadero. Si usted está interesado, favor de llenar un formato especial y enviarlo a nosotros para su cálculo.

Los Sistemas Top-Climate LUBING se entregan completos para su instalación.



Máxima capacidad de enfriamiento				
Temperatura inicial	36°C	36°C	36°C	36°C
Humedad inicial	10%	30%	50%	70%
Temperatura final	18°C	24°C	29°C	33°C
Humedad final	85%	85%	85%	85%
Capacidad de enfriamiento	18°C	12°C	7°C	3°C

Para mayor información visite: www.lubing.com y www.lubmesam.com.mx

Queda reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas.

Sistema Top Climate

Enfriamiento, Humificación y Atrapamiento de Polvo
con agua a presión (70 bar) 1000psi



Con boquillas de alta Presión
Art. 7340/7341

LUBING

MESOAMERICANA, S.A DE C.V

Circuito Logístico 148, Fracción Bustamante. 36128 Silao, Gto. México

Tels.: +52 472 7239290, +52 472 7239123 y +52 472 7239116

lubmesam@hotmail.com

Sistema Top climate para Horticultura

El Principio

El Sistema LUBING Top Climate fue desarrollado para una humidificación efectiva, enfriamiento y atrapamiento del polvo dentro de las instalaciones de producción agrícola. Este trabajo se efectúa de acuerdo al principio del enfriamiento por evaporación directa.



Enfriamiento

El agua es inyectada al invernadero a través de las boquillas de alta presión (70 bar ó 1000 psi) en forma de niebla.

La niebla se evapora inmediatamente al salir (tomando la energía del medio ambiente) causando como resultado el enfriamiento del aire, este efecto de enfriamiento ayuda a ahorrar energía porque la cantidad de ventilación puede ser cambiada, o bien en climas cálidos, ayuda a abatir la temperatura interior de las instalaciones.

Humidificación

Durante el periodo de inicio del invernadero, después de la recepción de las plantas y durante la producción, el sistema Top Climate se usa para incrementar la humedad al nivel óptimo requerido y dar los mejores rendimientos productivos.

El mundialmente aprobado sistema LUBING Top-Climate opera exitosamente con cualquier sistema de ventilación. Aún en casetas abiertas, con algún sistema para mover aire (ventiladores), se alcanza un considerable mejoramiento del clima de la misma.

Controlador

Controlador para la Unidad de Bombeo



Cople Interconector Roscado

Hecho en acero inoxidable para una interconexión segura de las líneas de tubo con boquillas.



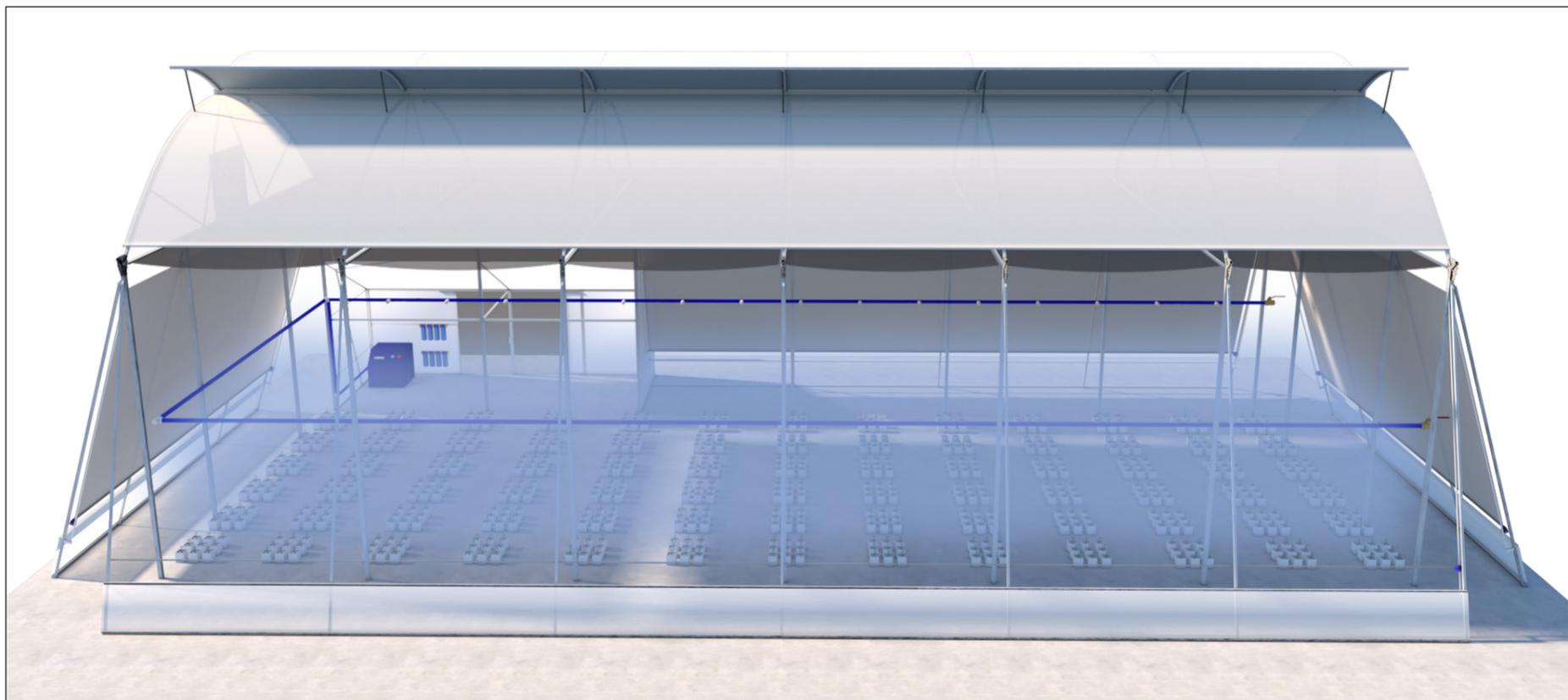
Boquillas de Bronce

Tubo de acero inoxidable con adaptadores soldados, clips de plástico para tubo de inoxidable.



Tubo de Acero Inoxidable

Con boquilla de bronce.



Beneficios del Sistema de Nebulización de Alta Presión:

Reduce estrés de la planta. Es posible producir en climas cálidos durante el verano gracias a potencial de enfriamiento. Así como, en climas fríos mantiene la humedad óptima, con el fin del correcto aprovechamiento de nutrientes.

Incrementa fotosíntesis gracias al alivio de cierre estomático, derivado de reducir el Déficit de Presión de Vapor (DPV) en las Plantas.

Controla la propagación de plantas pequeñas y semillas, al mantener los niveles de humedad constante.

Prevención de enfermedades bacterianas, porque las hojas permanecen siempre secas.

Aplicaciones uniformes de foliares, control de plagas y enfermedades.

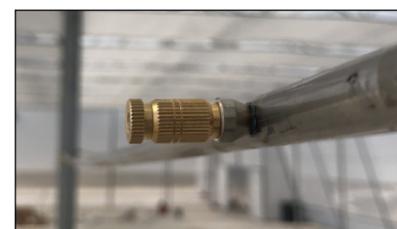
Sistema con boquilla anti-goteo, gracias al sistema check con pistón en cada una.



Unidad Central de Filtrado



Unidad de bombeo



Boquilla antigoteo



Sistema con equipo de dosificación (opcional)